CSR 系列压脚型片状采样电阻

产品特点

- 额定功率1~7W
- 精度：±5%
- TCR低至±40ppm/℃
- 低电感，良好可焊性
- 符合RoHS；可订制特殊规格



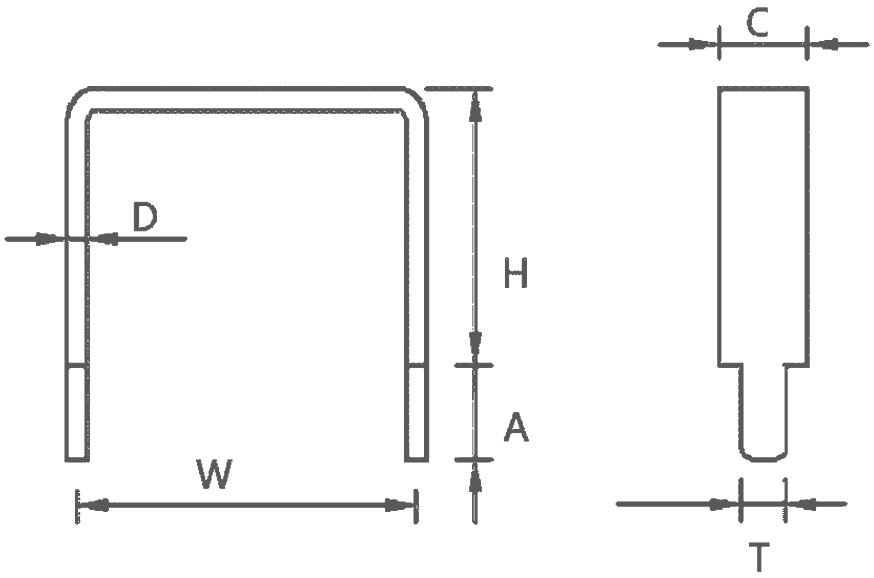
应用范围

电流采样、驱动技术、功率电子、家电控制器、汽车电子及通讯系统。

标准尺寸规格 • mm

C/mm	D/mm	W/mm	H/mm	A/mm	T/mm
2.4~6	0.3~1.3	5~30	5~30	3.5±0.2	1.2/1.5

外形尺寸及图纸标注 • mm

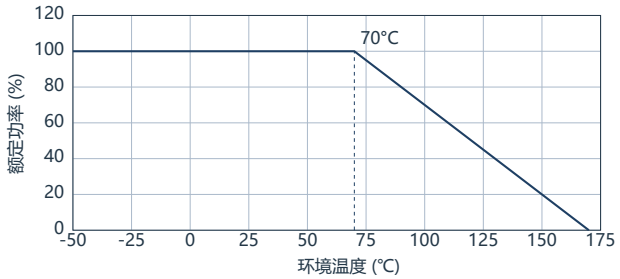


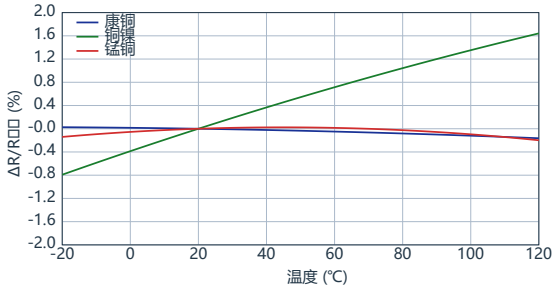
订购示例：C 3 -9.5 -2.3 J。CSR-C；3W；跨距9.5mm；2.3mΩ；K±10%、J±5%；X电镀、X1浸锡、t特殊尺寸。

跨距与阻值范围 • mΩ

厚度×宽度 (mm)	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	材料	TCR ppm/°C	电流 (A)
1.3×3.5	2.5~7	2.8~7.6	3.6~8.4	4~8.8	4.4~9	康铜	±40	30
1.1×3.3	2~6	2.5~6.5	3~7	3.5~7.5	4~8	铜镍	±200	30
1.1×3.3	7~20	8~21	10~23	11~24	13~25	镍铬	±120	25.5
1.1×3.3	3~9	3.5~9.5	4.5~10.5	5~11	5.5~11.5	康铜	±40	28
0.9×4	3.3~9.5	4~10	5~10	5.5~11	6.5~12	康铜	±40	28
0.85×2.4	6~16	7~17	8~18	9~19	10~20	康铜	±40	15
0.8×3.3	4.5~13	5.5~13.5	6.5~14.5	7.5~15.5	8.5~16.5	康铜	±40	20
0.8×2.4	6~17	7.5~18.5	9~20	10.5~21	12~22.5	康铜	±40	15
0.6×2.4	0.9~2.2	1~2.4	1.2~2.5	1.3~2.6	1.5~2.8	康铜	±40	11.2
0.6×6	4~8	4~9	5~10	5~10	6~11	康铜	±40	28
0.6×2.4	9~22	10~24	12~25	13~26	15~28	康铜	±40	11.5
0.6×2.4	21~49	23~54	27~56	30~58	34~63	镍铬	±120	10
0.5×3.3	7.5~20	9~22	10~23	11.5~24	12.5~26	康铜	±40	13
0.5×3.3	17~45	21~49	23~51	26~54	29~58	镍铬	±120	11
0.5×3	9~22	10~24	11~25	13~26	14~28	康铜	±40	12
0.4×3.3	9~25	11~27	12.5~29	14.5~31	16.5~33	康铜	±40	10
0.4×3.3	21~56	25~60	29~65	33~69	38~74	镍铬	±120	9
0.4×3	10~27	13~29	14~31	16~34	19~36	康铜	±40	9.5
0.4×3	23~60	30~65	32~69	36~76	43~81	镍铬	±120	8.5
0.4×2.4	12.5~35	15~37.5	17.5~40	20~42.5	22.5~45	康铜	±40	7.5
0.4×2.4	29~78	34~84	40~90	45~95	51~101	镍铬	±120	7
0.3×6	5~24	7~25	8~26	9~28	11~29	康铜	±40	14
0.3×4	8~36	10~38	12~40	14~43	16~44	康铜	±40	9
0.3×3.5	9~41	11~43	13~45	16~48	18~50	康铜	±40	8.5
0.3×3.3	9~43	12~46	14~48	16~50	19~53	康铜	±40	8
0.3×3.3	20~98	26~103	31~109	36~114	42~120	镍铬	±120	7
0.3×3	10~45	13~50	15~53	18~56	21~58	康铜	±40	7

工作特性 • 降额与温度系数 (20~120℃)

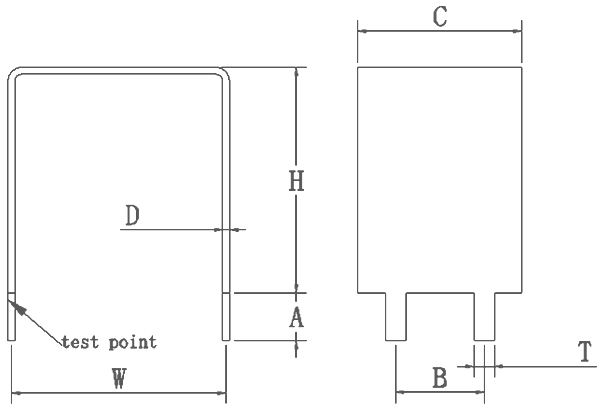




材料与电阻率

代号	材料	电阻率
2	锰铜	44μΩ．cm
1	康铜	48μΩ．cm
6	铜镍	30μΩ．Cm

典型产品尺寸和性能



项目	参数
材料	康铜
A	3.0mm±0.5mm
H	13.1mm±2mm
W	9.5mm±0.5mm
B	4.8mm±0.3mm
T	1.2mm±0.2mm
D	1.0mm±0.1mm
C	6.0mm±0.5mm
阻值	2.3mΩ±5%
额定功率	3W

可更改跨距、总高度及额定电流/功率；特殊定制请联系INLANX。

耐久性试验

项目	极限值	技术条件
短时间过负荷	±1%以内。 不得有机械损伤。	额定功率X 5倍, 5秒。
振动	阻值偏差 < ±0.5%，外观无损伤	频率在1min内从10Hz到2000Hz，试验按照10g 振动量级，X-Y-Z三个方向，每个方向24H。
焊锡耐热性	±0.5%以内。 不得有机械的损伤。	260±5℃, 10±1秒,试验后放置 3 小时。
焊锡附着性	导线至少95%以上新锡覆盖。	焊锡温度：245±5℃。 浸锡时间：5±0.5秒。
温度循环	±1%以内。 不得有机械的损伤。	-55°C ~ +125°C, 1000 循环
偏高湿度	±1%以内。	1000小时，85℃/ 85% 湿度。注:规定条件:10% 额定功率。
负荷寿命	±1%以内。	70±2℃, 1000 小时 定格电压(90 分钟ON, 30 分钟OFF) 70±2℃, 1000h

包装与版本：散装，内外双包装。A1.0 / 21-Sep-2022 / 首次发行